# ACTA DE INSTALACION

# ACTA NÚMERO 09/2020 DE LA SESIÓN DE INSTALACIÓN DEL CONSEJO SOCIAL DE LA COLONIA SAN FELIPE DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE LA COMUNIDAD DE SAN ANDRES IXTLAN, MUNICIPIO DE GOMEZ FARIAS, JALISCO, SIENDO LAS 18:15 DIESCIOCHO HORAS Y QUINCE MINUTOS DEL DIA 27 VEINTICIETE DE JULIO DEL AÑO 2020, REUNIDOS EN LA COLONIA DE SAN FELIPE, EN LA COMUNIDAD DE SAN ANDRES IXTLAN PREVIAMENTE CONVOCADOS POR EL H. AYUNTAMIENTO A TRAVEZ DEL DEPARTAMENTO DE PARTICIPACION CIUDADANA DEL MUNICIPIO; DESARROLLANDOSE BAJO EL SIGUIENTE:

**ORDEN DEL DÍA**

1.- Bienvenida

2.- Registro de asistencia

3.- Presentación de antecedentes y facultades

4.- Presentación de propuestas y votación de representantes del consejo (propietarios y suplentes)

5.- Instalación del Consejo Social de Participación Ciudadana.

6.-Toma de protesta del consejo

7.- Acuerdos

8.- Clausura de la sesión.

**DESAHOGO DE LA SESIÓN**

- Como primer punto del orden del día, el C. Efrain Álvarez de la Cruz, director del departamento de Participación Ciudadana, da la bienvenida a ciudadanos reunidos.

- Como segundo punto se invita a los ciudadanos al registro de asistencia.

- Como tercer punto el C. Efrain Álvarez de la Cruz, presenta antecedentes, objetivos y facultades del Consejo Municipal de Participación Ciudadana, en base al Reglamento Municipal de Participación Ciudadana donde se explica:

\* El fomento a la gobernanza en su delimitación territorial.

\* Cuidar la legitimidad y transparencia de los procesos ciudadanos

\* Evaluar la prestación de servicios públicos municipales

\* Presentar denuncias y quejas ante las instancias

\* Promover y desarrollar mecanismos y acciones entre habitantes del municipio, las organizaciones vecinales, los OSCs y las entidades gubernamentales para generar corresponsabilidad social y participación en las decisiones de los asuntos públicos, promoviendo el desarrollo de mecanismos de participación ciudadana

* Como cuarto punto el C. Efraín Álvarez de la Cruz, solicita a los presentes propuesta y votación para conformar el Consejo Social, donde a mano alzada resultaron elegidos :
* C. Eufracio Esteves Hernández (Presidente)
* C. Yessica Alejandra Santos L. (Consejero suplente)
* C. Raúl Pizano Alcantar (Consejero secretario)
* C. Norma Lorena Zúñiga Cervantes (Consejero suplente)
* C. José Miguel Medina Alcantar (Consejero Tesorero)
* C. Ma. Leticia Rodríguez Medina (Consejero suplente)
* C. Efraín Álvarez de la Cruz (Secretario Técnico)
* En el desahogo del quinto punto el C. Efraín Álvarez de la Cruz, después de la votación valida la integración del Consejo Social de la colonia Lomas del Paraje, Participación ciudadana de la comunidad de “San Andrés Ixtlan” municipio de Gómez Farías, Jalisco.
* En el desahogo del sexto punto, en uso de la voz la C. Ariana Barajas Gálvez, solicita a los integrantes ponerse de pie y procede a interrogar a los mismos como sigue:

**Protestan desempeñar leal y eficazmente el cargo que se les confirió dentro del consejo municipal de participación ciudadana, cumplir y hacer cumplir la constitución política de los estados unidos mexicanos, la particular del estado de Jalisco, la ley del gobierno y la administración pública y los reglamentos que en ella emanen, mirando siempre por el bien y la prosperidad de su municipio?**

A lo que los interpelados respondieron **“si protesto”** agregando el interlocutor, **“si así lo hicierenque la ciudadanía se los reconozca, si no que se los demande”**

-En común acuerdo los colonos tienen como fecha límite el día lunes 17 de Agosto del 2020, para cubrir la cuota acordada.

* En el Desahogo del último punto del orden del día, en uso de la voz la C. Ariana Barajas Gálvez, Presidente Municipal, del Municipio de Gómez Farías, Jalisco, Una
* vez agotado el orden del día se da por concluida la presente sesión de instalación siendo las 19:30 diecinueve horas y treinta minutos del día 27 de Julio del año 2020 dos mil veinte.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

DRA. ARIANA BARAJAS GALVEZ LIC. JORGE FELIX FREGOSO LOMELI

**PRESIDENTA MUNICIPAL SÍNDICO MUNICIPAL**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

LIC. JOSUE ULISES SOLANO JOAQUIN C. PEDRO JIMENEZ CANDELARIO

**SECRETARIO GENERAL REGIDOR**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

C. EFRAIN ALVAREZ DE LA CRUZ

**DIR. DE PARTICIPACION CIUDADANA**

**CONSEJEROS SOCIALES**

**NOMBRE FIRMA**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

CONSEJERO PRESIDENTE

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

CONSEJERO SUPLENTE

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

CONSEJERO SECRETARIO

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

CONSEJERO SUPLENTE

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

CONSEJERO TESORERO

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

CONSEJERO SUPLENTE

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

SECRETARIO TECNICO

**GOBIERNO MUNICIPAL DE GOMEZ FARIAS JALISCO 2018-2021**

INSTALACION DEL CONSEJO SOCIAL DE LA COLONIA SAN FELIPE DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE LA COMUNIDAD DE SAN ANDRES IXTLAN, MUNICIPIO DE GOMEZ FARIAS

**San Sebastián del Sur, Jalisco. Municipio de Gómez Farías. A 27 de Julio 2020**

|  |  |
| --- | --- |
| **NOMBRE** | **FIRMA** |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |